



MODE D'EMPLOI

VEUILLEZ LIRE ATTENTIVEMENT LES INSTRUCTIONS ET ASSUREZ-VOUS DE BIEN LES COMPRENDRE AVANT D'UTILISER LE PRODUIT.



Speed Out^{MC} convient à n'importe quelle perceuse réversible de 9.5mm (3/8 po) à vitesse variable.

N'utilisez PAS Speed Out^{MC} avec les perceuses à percussion.

Non recommandé pour les vis de cloisons sèches/panneaux en gyproc/placoplâtre.

Les embouts 1 et 3 de Speed Out^{MC} peuvent être utilisés avec les mandrins à changement rapide pour un usage rapide et efficace. Speed Out^{MC} peut être utilisé pour enlever les vis HEX, PHILLIPS, TORX, À TÊTE CARRÉE, etc. L'extracteur fonctionne pour des vis à bois, à feuille de métal, mécaniques et autres. L'extraction de vis larges ou de boulons dépassant 50.8mm (2 po) de longueur ou avec un gros filetage pourrait endommager Speed Out^{MC}.

AVERTISSEMENT : Afin de minimiser les risques de blessure, portez toujours des lunettes de protection. Les outils de coupe peuvent voler en éclat ou briser. Veuillez respecter les instructions de sécurité ainsi que les avertissements du manuel d'utilisation de votre outil électrique.

Étape 1. PERCER :

- Assurez-vous que la surface de travail est stable et qu'elle ne bougera pas lors de l'extraction de la vis.
- Insérez Speed Out^{MC} directement dans la perceuse (ou le mandrin à changement rapide de sorte que l'extrémité "A" soit visible. Assurez-vous que Speed Out^{MC} est fixé solidement dans le mandrin.
- Réglez la perceuse à la RENVERSE (sens anti-horaire).
- Placez l'extrémité "A" de Speed Out^{MC} au centre de la vis endommagée. Pressez fermement sur la vis en vous alignant sur l'angle d'extraction tandis que vous percez un trou de 1.58mm-3.17mm (1/16 po-1/8 po) dans la tête de la vis. Le trou devrait être net et sans bavure ni marque d'outil.

Étape 2. INVERSER L'EMBOUT :

- Retirez l'embout de brunissage du mandrin. **MANIPULEZ AVEC SOIN** car l'embout Speed Out^{MC} peut être un peu chaud.
- Retournez l'embout et remplacez-le solidement dans le mandrin de la perceuse de sorte que l'extrémité "B" soit visible.

Étape 3. EXTRACTION :

- Réglez la perceuse à la position RENVERSE (sens anti-horaire).
- Placez l'extrémité "B" de Speed Out^{MC} dans le trou que vous venez de faire dans la vis ou le boulon.
- Pressez fermement tandis que vous êtes en marche arrière à faible vitesse. Si vous utilisez Speed Out^{MC} à haute vitesse, vous risquez de dégarnir le trou. Continuez d'extraire à une vitesse faible et constante jusqu'à ce que la vis soit retirée.

Après l'extraction, la vis ou le boulon peut être collé à l'embout. Frappez doucement la vis collée sur une surface dure pour l'enlever. Si la vis colle encore, retirez Speed Out^{MC} de votre perceuse et utilisez des pinces pour décoller la vis de Speed Out^{MC}. Speed Out^{MC} est réutilisable. Nettoyez les embouts et lubrifiez avec de l'huile après utilisation.

Conseils pratiques : Si vous avez de la difficulté à enlever une vis ou un boulon ou si l'embout glisse ou n'entre pas dans la vis ou le boulon, recommencer le brunissage de la vis ou du boulon de sorte que la zone de contact sera de 1.58mm (1/16 po) plus profonde. Ou, si applicable, essayez un autre format d'embout en répétant chaque étape à partir du début des instructions.

NOTE : L'exécution des conseils pratiques pourrait endommager la vis, le boulon ou l'embout de la perceuse.

Speed Out	Vis	Boulons
# 1	No.4 - No.7	5mm (No. 10)
# 2	No.8 - No.10	6mm (1/4 in/po)
# 3	No.11 - No.14	8mm (5/16 in/po)
# 4	No.16 - No.24	10mm (3/8 in/po)

Fabriqué professionnellement en Chine conformément aux spécifications de Speed Out^{MC}.

Brevet E.U. no 6,761,089
Brevet E.U. no 6,595,730
Brevets additionnels en instance

Distribué par :



Mont-Royal, Qc H4T 1X2
client@supertek.ca

Service à la clientèle : 1-800-304-8354

English on reverse