

SPEED OUT[®]

TITANIUM

Extracteur de vis endommagées

VEUILLEZ LIRE ATTENTIVEMENT LE MODE D'EMPLOI ET ASSUREZ-VOUS DE BIEN LES COMPRENDRE AVANT D'UTILISER LE PRODUIT.

SPEED OUT^{MC} convient à n'importe quelle perceuse réversible de 10 mm (3/8 po) à vitesse variable.



N'utilisez PAS SPEED OUT^{MC} avec les perceuses à percussion.
Non recommandé pour les cloisons sèches/panneaux en gyproc/vis de placoplâtre.

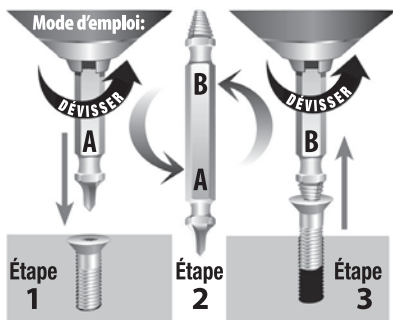
Les embouts 1 et 3 de SPEED OUT^{MC} peuvent être utilisés avec les mandrins à raccord rapide pour un usage rapide et efficace. Speed Out^{MC} peut être utilisé pour enlever les vis HEX, PHILLIPS, TORX, À TÊTE CARRÉE, etc. L'extracteur fonctionne pour des vis à bois, à feuille de métal, mécaniques et autres. L'extraction de vis larges ou de boulons dépassant 5 cm (2 po.) de longueur ou avec un gros filetage pourrait endommager SPEED OUT^{MC}.

Conseils pratiques :

Si vous avez de la difficulté à enlever une vis ou un boulon ou si l'embout glisse ou n'entre pas dans la vis ou le boulon, recommencer le burinage de la vis ou du boulon de sorte que la zone de contact sera à 1.5 mm (1/16 po.) plus profonde. Ou, si applicable, essayez un autre format d'embout en répétant chaque étape à partir du début des instructions. **NOTE : L'exécution des conseils pratiques pourrait endommager la vis, le boulon ou l'embout de la perceuse.**

Mèche	Vis	Boulon
#1	No.4 - No.7	No.10 (5mm)
#2	No.8 - No.10	1/4 po. (6mm)
#3	No.11 - No.14	5/16 po. (8mm)
#4	No.16 - No.24	3/8 po. (10mm)

AVERTISSEMENT : Afin de minimiser les risques de blessure, portez toujours des lunettes de protection. Les outils de coupe peuvent voler en éclat ou briser. Veuillez respecter les instructions de sécurité ainsi que les avertissements de votre manuel d'utilisation de votre outil électrique.



Étape 1 : PERCER

- Assurez-vous que la surface de travail est stable et qu'elle ne bougera pas lors de l'extraction de la vis.
- Insérez Speed Out^{MC} directement dans la perceuse (ou le mandrin à changement rapide de sorte que l'extrémité "A" soit visible. Assurez-vous que Speed Out^{MC} est fixé solidement dans le mandrin.
- Réglez la perceuse à REVERSE (sens anti-horaire).
- Placez l'extrémité "A" de Speed Out^{MC} au centre de la vis endommagée. Pressez fermement sur la vis en vous alignant sur l'angle d'extraction tandis que vous percez un trou de 1.5 – 3 mm (1/6 à 1/8 po) dans la tête de la vis. Le trou devrait être net et sans bavure ni marque d'outil.

Étape 2 : POUR INVERSER L'EMBOUT

- Retirez l'embout de burinage du mandrin. **MANIPULEZ AVEC SOIN** car l'embout Speed Out^{MC} peut être un peu chaud.
- Retournez l'embout et replacez-le solidement dans le mandrin de la perceuse de sorte que l'extrémité "B" soit visible.

Étape 3 : EXTRACTION

- Réglez la perceuse à REVERSE (sens anti-horaire).
- Placez l'extrémité "B" de Speed Out^{MC} dans le trou que vous venez de faire dans la vis ou le boulon.
- Pressez fermement tandis que vous êtes en marche arrière à faible vitesse. Si vous utilisez Speed Out^{MC} à haute vitesse, vous risquez de dégarnir le trou. Continuez d'extraire à une vitesse faible et constante jusqu'à ce que la vis soit retirée. Après l'extraction, la vis ou le boulon peut être collé à l'embout. Frappez doucement la vis collé sur une surface dure pour l'enlever. Si la vis colle encore, retirez SPEED OUT^{MC} de votre perceuse et utilisez des pinces pour décoller la vis de SPEED OUT^{MC}.

SPEED OUT^{MC} est réutilisable. Nettoyez les embouts et lubrifiez avec de l'huile après utilisation.

Fabriquée professionnellement en Chine conformément aux spécifications de Speed Out^{MC}

Distribué par : Supertek Canada Inc., Mont-Royal, Qc H4T 1X2
www.clikit.ca

Brevet É.U. no 6,761,089 - Brevet É.U. no 6,595,730
 Brevets additionnels en instance

Service à la clientèle : 1-800-304-8354



CAREFULLY READ & UNDERSTAND ALL INSTRUCTIONS BEFORE USE.

SPEED OUT™ is designed to work with any 10 mm (3/8") variable speed, reversible drill.



DO NOT use SPEED OUT™ with Impact Drivers. Not recommended for drywall/sheetrock/gyprock screws.

SPEED OUT™ bits numbered #1 - #3 can be used in "quick change" type chucks for fast, efficient usage. Speed Out™ can be used to remove screw types including HEX, PHILLIPS, TORX, SQUARE DRIVE, etc. Works on wood, sheet metal, mechanical, and other screws.

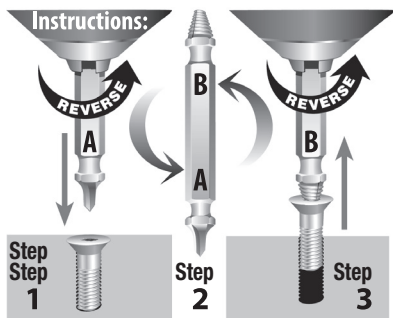
SPEED OUT™ can become damaged if extracting large screws or bolts exceeding 5 cm (2 inches) in length and/or those with aggressive threads.

Helpful Hints:

For hard-to-remove screws or bolts, or if the bit slips or does not bite into the screw or bolt, re-burnish the screw or bolt so that the contact area is an additional 1.5 mm (1/16") deeper than before. Or, if applicable, try moving up in bit size repeating each step from the beginning of these instructions. **NOTE: Performing the above helpful hint steps could compromise the screw or bolt head, or the drill bit.**

Bit	Screws	Bolts
#1	No.4 - No.7	No.10 (5mm)
#2	No.8 - No.10	1/4 in. (6mm)
#3	No.11 - No.14	5/16 in. (8mm)
#4	No.16 - No.24	3/8 in. (10mm)

WARNING: To minimize the risk of injury, always wear eye protection. Cutting tools may shatter or break. Follow the safety instructions and warnings in your power tool instruction manual.



Step 1: DRILL OUT

- Be certain the work piece is secure and will not move while extracting the screw.
- Insert Speed Out™ directly into drill (or quick-change chuck_ so the "A" end is showing. Be sure Speed Out™ is secured tightly in the chuck.
- Set drill for REVERSE (counter clockwise).
- Place the "A" end of Speed Out™ into the centre of the damaged screw. Apply firm pressure towards the screw and in line with the extraction angle while drilling a 1.5 – 3 mm (1/6" - 1/8") hole into the screw head. The hole should be clean and free of burrs or remaining tool marks.

Step 2: FLIP

- Remove burnishing end from chuck. **HANDLE CAREFULLY** as Speed Out™ bit may be hot after drilling.
- Flip bit, and securely replace into drill chuck so the "B" end is now showing.

Step 3: EXTRACT

- Be sure drill is set to REVERSE (counter clockwise).
- Place the "B" end of Speed Out™ bit into the hole you just made in the screw or bolt.
- Apply firm downward pressure while reversing at slow speed. Faster speeds may cause Speed Out™ to strip the drilled hole. Continue extracting at a slow and even speed until the screw is removed. After removal, the extracted screw or bolt may be stuck to the bit. Carefully tap the stuck screw on a hard surface to remove. If tapping does not release the screw, remove SPEED OUT™ from your drill and separate the screw from SPEED OUT™ with pliers.

SPEED OUT™ is reusable. Clean chips off bits(s) and lubricate with oil after use.

Professionally Made in China to SPEED OUT™ Specifications.

Distributed by: Supertek Canada Inc., Mont-Royal, Qc H4T 1X2
www.clikit.ca

U.S. Patent No. 6,761,089 - U.S. Patent No. 6,595,730.
 Additional Patents Pending

Customer Service: 1-800-304-8354